



TECHNISCHES MERKBLATT | SPRITZ-WACHS

Hinweise zur Verarbeitung von Spritz-Wachs im Verfahren der Spritzapplikation

Spritz-Wachs enthält natürliche Öle, die durch Oxidation (Aufnahme von Luftsauerstoff) aushärten. Bei diesem chemischen Prozess entsteht Wärme. Diese Wärme muss entweichen können und darf sich nicht aufstauen. Bei zur Verarbeitung benutzten Arbeitsmaterialien mit hoher Saugfähigkeit (wie z.B.: Schwämmen) ist die Sauerstoffreaktion aufgrund der größeren (inneren) Materialoberfläche wesentlich intensiver. Ein Schwamm oder zusammengeknüllter Lappen gibt die entstehende Wärme nur schlecht ab und kann sich deshalb stark aufwärmen. Durch den Wärmestau können so hohe Temperaturen entstehen, dass es sogar zur Selbstentzündung kommen kann.

Daher sind folgende Maßnahmen dringend empfohlen:

- a) Generell sind allgemeine Sicherheits- und Arbeitsplatzvorschriften zu beachten.
- b) Es ist empfohlen, den Arbeitsplatz stets sauber zu halten.
- c) Spritzkabinen mit Wasserabscheidung sind empfehlenswerter als Trockenkabinen.
- d) Bitte nicht zusammen mit NC-, PUR- oder Polyester-Lacken in einer Spritzkabine verwenden.
- e) Bitte ausschließlich saubere Filtermatten verwenden!
- f) Zusammengefügten Spritzstaub im wassergefüllten Eimer entsorgen.
- g) Verwendete Filtermatten weitläufig aus dem Verarbeitungsbereich entfernen und im Freien ausgebreitet trocknen lassen.
- h) Im Restmüllcontainer können die vollständig getrockneten und gesättigten Filtermatten entsorgt werden.
- i) Sollte kein Restmüllcontainer vorhanden sein, so können verwendete Filtermatten ausreichend mit Wasser gebunden, entsorgt werden.
- j) Verwendetes Arbeitsmaterial ausreichend im Freien trocknen lassen oder aber unter Wasser entsorgen.

Zusätzliche Maßnahmen sind empfohlen:

- 1) Anfertigung eines Hilfsrahmens mit Fleece in der Größe der Absaugfläche.
- 2) Anschließend einen separaten Trockenfilter, bestehend aus Fiberglass oder Mehrschicht, auf diesen Hilfsrahmen spannen.
- 3) Nur bei Verwendung von Spritz-Wachs oder anderen ölbasierten Produkten, sollte dieser Rahmen vor die Spritz-Kabine platziert werden.
- 4) Sollten Sie den Hilfsrahmen nicht verwenden, so ist eine Lagerung außerhalb des Lackierbereiches bzw. der Holzbearbeitung empfohlen.

Stand 02/21